

Limora Zentrallager
 Industriepark Nord 21
 D - 53567 Buchholz
 Tel: +49 (0) 26 83 - 97 99 0
 E-Mail: Limora@Limora.com
 Internet: www.Limora.com

Filialen:
 • Aachen • Berlin • Bielefeld
 • Düsseldorf • Hamburg
 • Köln • Stuttgart

Terminated oxygen sensor connection

Instructions

- 1) Apply 'high temp' antiseize to the oxygen sensor threads (if not already coated).
- 2) Install oxygen sensor into exhaust manifold and torque to 35ft lbs.
- 3) On flanged applications install flange to exhaust manifold first, then mount sensor in flange.

Note: A copper gasket is bonded to the flange and no additional gasket is required.

Instruccions para la instalacion del sensor de oxigeno con conector

- 1) Aplique lubricante anticorrosivo de alta temperatura a las rosquillas del sensor de oxigeno (si no estan ya impermeabilizadas)
- 2) Instale en el multiple de escape de gas el sensor de oxigeno y ajustelo a 35 ft. lbs (libras/pies)
- 3) En aplicaciones con empaque, instale primero el empaque en el multiple de escape de gas, y despues monte el sensor en el empaque.

Nota: Un empaque de cobre esta pegado a la junta, por lo tanto, no se requiere un empaque adicional

Instruction our la connexion du detecteur d'oxygene

- 1) Appliquez le produit anti-calage de 'haute temperature' au filet du detecteur d'oxygene (si il n'est pas deja enduit).
- 2) Installez le detecteur d'oxygene dans le tuyau d'echappement et serrez le a 35ft. lbs.
- 3) Pour les applications avec collerette, installez la collerette dans le tuyau d'echappement avant d'installez le detecteur dans la collerette.

Note: Il y a une chevalliere de cuivre sur la collerette. Aucune autre est necessaire.

